

## MEMORIA DE CALIDADES

- **CIMENTACIÓN:** Zapata aislada de hormigón armado.
- **ESTRUCTURA:** Estructura prefabricada de hormigón pretensado.
- **CUBIERTA:** La cubierta de la nave será a dos aguas, con un 10% de pendiente, tipo panel sándwich de 30 mm de espesor, compuesto por doble chapa prelacada de 0,5 m. de espesor cada una con aislamiento interior de poliuretano.  
  
Se dispondrá un 10% aproximadamente de la superficie total de cubierta con doble chapa translúcida de poliéster, permitiendo una luz natural suficiente.
- **FACHADA:** **Fachada principal** formada por paneles prefabricados machihembrados de hormigón y acabado en chino lavado blanco. **Fachada trasera y medianeras laterales** formadas por paneles prefabricados machihembrados de hormigón sin revestimiento.
- **SUELOS:** Suelo de la nave de solera de hormigón armado de 15 cms. de espesor, acabado superficial con minerales extraduros de cuarzo color gris con mallazo 15x15 diámetro 6.
- **CARPINTERÍAS:** **Puertas exteriores** basculantes a contrapeso, acabado en chapa. Se incorpora puerta abatible de paso de hombre.  
**Ventanas planta baja** de aluminio lacado en color blanco y acristalamiento de seguridad de 6+6 mm.  
**Ventanas planta alta**, mismo tipo de aluminio con vidrio de 5 mm.
- **INSTALACIONES:** **Abastecimiento de Aguas:** Se dispondrá Acometida de Polietileno.  
**Saneamiento:** Bajantes y canalización enterrada de PVC.  
**Electricidad:** Colocación de cajas de protección y módulos de contadores.  
**Telecomunicaciones:** Se ejecutará acometida de telefonía.
- **URBANIZACIÓN:** Solera de hormigón armado de 15 cm de espesor, color gris con mallazo 15x15 diámetro 6. Acera exterior de la nave formada por piezas de baldosa hidráulica.